Додаток 2

до Технічного регламенту

**Вимоги до екодизайну**

1. Вимоги до енергоефективності

Через 2 роки з дати набрання чинності цим Технічним регламентом коефіцієнт корисної дії джерела живлення зварювального обладнання не повинен бути нижчим ніж значення, визначені в таблиці 1, а споживання потужності у стані простою не повинне перевищувати значення, визначені в таблиці 1.

Таблиця 1

**Коефіцієнт корисної дії**

**джерела живлення та споживання потужності у стані простою**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Мінімальний коефіцієнт корисної дії джерела живлення | Максимальне споживання потужності у  стані простою |
| Зварювальне обладнання, яке живиться від трифазних джерел живлення з виходом постійного струму | 85 % | 50 Вт |
| Зварювальне обладнання, яке живиться від однофазних джерел живлення з виходом постійного струму | 80 % | 50 Вт |
| Зварювальне обладнання, яке живиться від однофазних і трифазних джерел живлення з виходом змінного струму | 80 % | 50 Вт |

Відповідність вимогам до екодизайну щодо ефективності джерел живлення та споживання потужності у стані простою оцінюють, вимірюють та обчислюють відповідно до методів вимірювань та розрахунків, визначених у [додатку 3](https://zakon.rada.gov.ua/laws/show/984_035-19#n186) до цього Технічного регламенту.

2. Вимоги до ресурсоефективності

Зварювальне обладнання повинне відповідати таким вимогам:

1. наявність запасних частин:

виробники, імпортери або уповноважені представники зварювального обладнання повинні впродовж періоду щонайменше 10 років з дати вироблення останньої одиниці моделі зварювального обладнання надавати професійним ремонтникам щонайменше такі запасні частини:

панель керування;

джерело(-а) живлення;

корпус обладнання;

батарея(-ї);

зварювальний пістолет;

газоподавальний(-і) шланг(-и);

регулятор(-и) подавання газу;

подавач зварювального дроту або присадного матеріалу;

вентилятор(-и);

кабель електроживлення;

програмне забезпечення та вбудовані програми, в тому числі програмне забезпечення для скидання налаштувань;

виробники повинні забезпечувати можливість заміни цих запасних частин з використанням загальнодоступних інструментів та без завдання стійкого пошкодження обладнанню та частинам;

перелік цих запасних частин та процедура їх замовлення повинні бути загальнодоступними на вебсайті виробника, імпортера або уповноваженого представника у вільному доступі не пізніше ніж за 2 роки після введення в обіг першої одиниці моделі та до кінця періоду наявності таких запасних частин;

1. доступ до інформації про ремонт та технічне обслуговування.

Не пізніше ніж через 2 роки після введення в обіг першої одиниці моделі та до кінця періоду, згаданого в абзаці другому підпункту 1 цього пункту, виробник, імпортер або уповноважений представник повинен надавати доступ до інформації про ремонт та технічне обслуговування зварювального обладнання для професійних ремонтників за таких умов:

на вебсайті виробника, імпортера або уповноваженого представника повинен бути зазначений процес реєстрації професійних ремонтників для доступу до інформації. Для прийняття такого запиту виробники, імпортери або уповноважені представники можуть вимагати від професійного ремонтника продемонструвати, що:

* професійний ремонтник має технічну компетентність для ремонту та технічного обслуговування зварювального обладнання і дотримується застосовних правил для ремонтників електричного обладнання;
* професійний ремонтник має страхування, яке покриває зобов’язання, пов’язані з його діяльністю;

виробник, імпортер або уповноважений представник повинен схвалити або відхилити реєстрацію впродовж 5 робочих днів з дати подання запиту професійним ремонтником.

Після реєстрації професійний ремонтник повинен мати доступ до запитуваної інформації про ремонт та технічне обслуговування упродовж одного робочого дня після подання запиту. Інформація може бути надана для еквівалентної моделі або моделі з того самого сімейства, якщо це доцільно. Доступна інформація про ремонт та технічне обслуговування повинна охоплювати таке:

однозначна інформація для ідентифікації зварювального обладнання;

схема розбирання або складальне креслення;

перелік необхідного ремонтного та випробувального обладнання;

інформація про компоненти та діагностику (наприклад, мінімальні та максимальні розрахункові значення для вимірювань);

схеми підключень та з’єднань;

діагностичні коди несправностей та помилок (в тому числі специфічні для конкретного виробника коди, у відповідних випадках);

записи даних про повідомлені інциденти несправностей, які зберігаються у зварювальному обладнанні (у відповідних випадках);

інструкції зі встановлення програмного забезпечення та вбудованих програм, в тому числі програмного забезпечення для скидання налаштувань.

Виробники, імпортери або уповноважені представники можуть стягувати обґрунтовану та пропорційну плату за доступ до інформації про ремонт та технічне обслуговування або за отримання регулярних оновлень. Плата вважається обґрунтованою, якщо вона не перешкоджає професійним ремонтникам отримувати доступ до інформації через те, що вона занадто висока. Щоб визначити чи є плата обґрунтованою, слід врахувати наскільки професійний ремонтник фактично використовує надану інформацію;

1. максимальний термін постачання запасних частин.

Протягом періоду, зазначеного в абзаці другому підпункту 1 цього пункту, виробник, імпортер або уповноважений представник повинен забезпечувати постачання професійним ремонтникам запасних частин для зварювального обладнання в межах 15 робочих днів після отримання замовлення.

Така доступність може бути обмежена професійними ремонтниками, зареєстрованими відповідно до підпункту 2 цього пункту;

1. інформація на дисплеї зварювального обладнання.

Якщо зварювальне обладнання обладнане дисплеєм, то він повинен забезпечувати індикацію витрати зварювального дроту або присадного матеріалу у грамах за хвилину або еквівалентних стандартизованих одиницях вимірювання;

1. вимоги до демонтажу з метою відновлення матеріалів та перероблення з уникненням забруднення.

Виробники повинні забезпечувати розроблення зварювального обладнання в такий спосіб, щоб матеріали та компоненти було можливо видалити з використанням загальнодоступних інструментів.

3. Вимоги до інформації

Виробники, імпортери або уповноважені представники повинні забезпечувати надання переліченої нижче інформації в інструкціях з експлуатації для монтажників та споживачів, а також впродовж щонайменше 10 років після введення в обіг першої одиниці моделі зварювального обладнання, на вебсайтах виробників, імпортерів або уповноважених представників у вільному доступі:

тип продукції;

найменування виробника, зареєстрована торговельна марка (знак для товарів і послуг) та зареєстрована адреса, за якою з ним можна зв’язатися;

ідентифікатор моделі продукції;

коефіцієнт корисної дії джерела живлення (у %);

споживання потужності у стані простою (у Вт);

перелік еквівалентних моделей;

інформація щодо перероблення та утилізації наприкінці терміну служби;

список критично важливих сировинних матеріалів, присутніх в орієнтовних кількостях понад 1 грам на рівні компонентів, якщо такі є, та зазначення компонентів, у яких ці критично важливі сировинні матеріали присутні;

орієнтовна витрата захисного газу для репрезентативних режимів і програм зварювання;

орієнтовна витрата зварювального дроту або присадного матеріалу для репрезентативних режимів і програм зварювання.

На паспортній табличці зварювального обладнання повинно бути зазначено рік виготовлення.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_