**Додаток 4**

**до Технічного регламенту**

**Вимоги до гідроочищеної рослинної олії**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Параметр | Одиниці виміру | Вимоги (специфікація) | Примітки |
| Зовнішній вигляд | - | Прозорий і яскравий |  |
| Густина при 15°C | кг/м³ | 0.770 – 0.790 |  |
| В’язкість при 40°C | мм²/с | 2.0 – 4.0 | Одиниця вимірювання кінематичної в'язкості у системі СІ – квадратний метр на секунду, у метричній системі – квадратний сантиметр на секунду названий стокс. Прийняте позначення стокса - ст. 1 мм2/с = 1 ст. |
| Вміст сірки | мг/кг | не більше 5 |  |
| Температура спалаху | °C | не менше 61 |  |
| Температура помутніння - Літо | °C | не вище -15 |  |
| Температура помутніння - Зима | °C | не вище -34 |  |
| Температура блокування фільтра - Літо | °C | не вище -15 |  |
| Температура блокування фільтра - Зима | °C | не вище -34 |  |
| Вміст води | мг/кг | не більше 200 |  |
| Вміст золи | % мас. | не більше 0.001 | % маси |
| Початкова температура кипіння | °C | не менше 180 |  |
| Фракція, що випаровується при 250°C | % об. | <65 | % об'єму |
| Фракція, що випаровується при 350°C | % об. | не менше 85 | % об'єму |
| Температура, при якій випаровується 95% | °C | не більше 360 |  |
| Цетанове число | - | не менше 70 |  |
| Цетановий індекс | - | не менше 70 |  |
| Гранична температура фільтрованості | °C | -15 до -34 |  |
| Вуглецевий залишок (на 10% залишку після перегонки) | % мас. | не більше 0.1 | % маси |
| Стабільність до окислення | г/м³ | не більше 25 | вимірюється в годинах або в мг/100 мл (міліграми на 100 мілілітрів)  Якщо вимірювання стійкості до окислення виражається в г/м³ (грамів на кубічний метр), воно стосується концентрації певної речовини (наприклад, нерозчинного матеріалу або побічного продукту окислення) у паливі. |
| Корозія мідної пластини (3 год/50°C) | - | максимум 1 |  |
| Нижча теплота згоряння | МДж/кг | не менше 42 |  |
| Тверді частинки | мг/кг | не більше 10 |  |
| Змащувальна здатність | мкм | максимум 400 | Мікрометр (мкм) |
| Вміст відновлюваного дизелю | % об.    **v/v** | 100 | % об'єму або  % маси  v/v означає об’єм/об’єм (використовується для вираження відношення об’єму однієї речовини до об’єму іншої речовини, часто у відсотках) |
| Вміст метилових ефірів жирних кислот (FAME) | % об.  **v/v** | 0 | % об’єму |
| Загальний вміст ароматичних сполук | % мас.    **m/m** | не більше 1 | маса/маса, яка використовується для вираження відношення маси одного компонента до маси іншого компонента |
| Поліциклічні ароматичні вуглеводні (PAH) | % об. | не більше 0.02 | % об’єму |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_